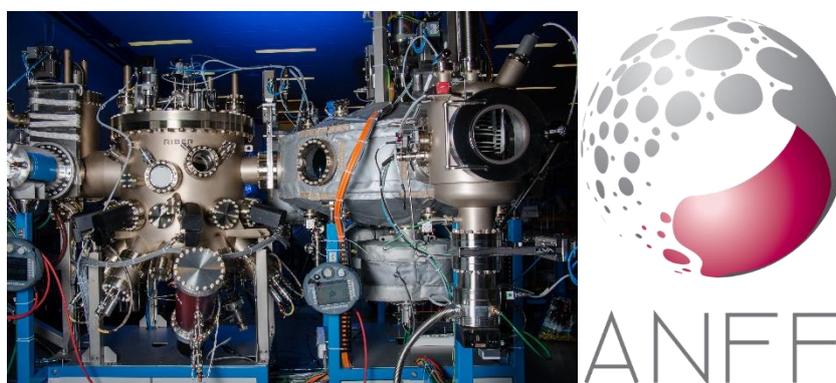


# RIBER

## RIBER signe une commande majeure pour un système MBE 412 cluster en Australie

Bezons, le 13 mai 2025 – 8h00 – RIBER, leader mondial des équipements d'épitaxie par jets moléculaires (MBE) pour l'industrie des semi-conducteurs, annonce la vente d'une plateforme de recherche MBE 412, dotée d'un système de transfert automatique de wafers à un laboratoire de recherche australien de premier plan.



Le site de l'Australian National Fabrication Facility en Australie-Occidentale (ANFF WA Node), situé à l'Université d'Australie-Occidentale, est le seul centre de recherche du pays disposant d'une expertise et de capacités de fabrication de dispositifs pour capteurs infrarouges (IR), y compris les matrices à plan focal d'imagerie haute résolution.

Pour faire progresser ses recherches sur les technologies infrarouges et soutenir le développement de capteurs IR souverains en Australie, l'ANFF WA Node a passé commande d'un nouveau système MBE 412 de RIBER. Cette plateforme à double chambre jouera un rôle essentiel dans les efforts de R&D à long terme et permettra de renforcer considérablement les capacités du laboratoire.

Spécialement conçu pour la recherche sur les dispositifs d'imagerie infrarouge de nouvelle génération, le système MBE 412 est entièrement automatisé, peut accueillir des wafers jusqu'à 7 x 7 cm et est équipé du logiciel Crystal XE de RIBER, garantissant des performances d'uniformité à la pointe de la technologie. Pour répondre aux besoins du client, le système est également compatible avec le mercure (Hg), permettant la croissance de structures HgCdTe (tellure de mercure et de cadmium, MCT). Tous les composants - équipements, pompes, cellules d'effusion - ont été personnalisés selon les spécifications du laboratoire, avec un accompagnement technique et processus complet.

Ce nouveau système sera installé en 2026 dans un nouveau laboratoire de l'Université d'Australie-Occidentale, à proximité d'un système MBE déjà en service.

Annie Geoffroy, Présidente directrice générale de RIBER, a déclaré : " Nous sommes fiers de continuer à accompagner un partenaire de longue date. Cette nouvelle commande passée 36 ans après l'acquisition de leur premier système RIBER 32P - toujours opérationnel aujourd'hui - illustre la fidélité et la confiance accordées à notre technologie. Avec cette nouvelle plateforme MBE 412, dotée des dernières avancées, nous réaffirmons notre engagement à

*fournir des solutions MBE performantes, fiables et sûres, adaptées aux besoins évolutifs de la recherche."*

## **À propos de RIBER**

Fondée en 1964, RIBER est le leader mondial d'équipement d'épithaxie par jets moléculaires (MBE). L'entreprise conçoit et fabrique des équipements destinés à l'industrie des semi-conducteurs, et offre à ses clients un support scientifique et technique (hardware et software) afin de garantir la maintenance de ses équipements, l'optimisation de leurs performances et de leurs rendements. En accélérant les performances de l'électronique, les équipements RIBER jouent un rôle essentiel dans le développement de dispositifs semi-conducteurs avancés qui sont utilisés dans de nombreuses applications, notamment les technologies de l'information, la photonique (lasers, capteurs...), les réseaux de télécommunications 5G ou la recherche, dont le domaine de l'ordinateur quantique. RIBER est labellisée Entreprise innovante par BPI France et est cotée sur le marché Euronext Growth Paris (ISIN : FR0000075954).

[www.riber.com](http://www.riber.com)

## **Contacts**

### **RIBER**

Annie Geoffroy | tél. : 01 39 96 65 00 | [invest@riber.com](mailto:invest@riber.com)

Justine Dauvisis | tél.: +33 (0)6 67 93 38 40 | [communication@riber.fr](mailto:communication@riber.fr)

### **ACTUS FINANCE & COMMUNICATION :**

Cyril Combe | tél. : 01 53 67 36 36 | [ccombe@actus.fr](mailto:ccombe@actus.fr)