



Press release
Communiqué de presse
Comunicato stampa
新闻稿 / 新聞稿
プレスリリース
보도자료

PR No: P4788D

STMicroelectronics présente un capteur d'image automobile pour faciliter le déploiement des systèmes d'imagerie de l'habitacle abordables

- *Aider les OEM et les équipementiers de rang 1 à intégrer l'assistance par imagerie du conducteur et des occupants sur des plateformes de véhicules à fort volume, avec un coût système réduit.*
- *Offrir une netteté d'image supérieure de 35 % et une sensibilité infrarouge presque 60 % plus élevée que la génération précédente, dans un capteur d'image automobile compact de 1.1 MP.*

Genève (Suisse), le 14 septembre 2026 – STMicroelectronics (NYSE : STM), un leader mondial des semiconducteurs dont les clients couvrent toute la gamme des applications électroniques, présente le ST SafeSense [VD56GA](#), un nouveau capteur d'image automobile de 1.1 MP pour la détection infrarouge dans l'habitacle, qui aide les OEM et les fournisseurs de rang 1 à déployer l'assistance par imagerie du conducteur et des occupants sur l'ensemble des gammes de véhicules, tout en conciliant performances, intégration et coût.

À mesure que l'assistance par imagerie du conducteur et des occupants se généralise dans davantage de plateformes automobiles, les constructeurs et fournisseurs recherchent des solutions d'imagerie capables d'offrir de bonnes performances dans l'habitacle sans augmenter inutilement le coût système ou la complexité de conception. Le VD56GA répond à ce besoin grâce à une architecture de capteur compacte, une forte sensibilité infrarouge et des fonctions intégrées de traitement d'image qui simplifient la conception et l'intégration des caméras. Le capteur est conçu pour apporter aux développeurs de caméras la qualité d'image nécessaire à cette application, tout en conservant les avantages de taille et de coût d'un format compact. Dans de nombreux cas d'usage dans l'habitacle, cela aide les clients à atteindre les objectifs de performances sans passer à un capteur plus grand et plus coûteux.

*« La détection embarquée dans l'habitacle dépasse désormais le cadre des plateformes haut de gamme, et les constructeurs automobiles ont besoin de solutions rentables qu'ils peuvent déployer à grande échelle », a déclaré **Alexandre Balme** **frezol**, Vice-Président Exécutif et Directeur Général du sous-groupe Imaging chez STMicroelectronics.*

« Avec le VD56GA, nous nous sommes concentrés sur les arbitrages au niveau système qui comptent le plus : la qualité d'image en conditions infrarouges, l'intégration compacte et une structure de coûts adaptée aux programmes à fort volume. Il est également important de souligner que ce capteur bénéficie du modèle de fabricant intégré de composants de ST, avec une production front-end à Crolles, en France, offrant aux clients une plus grande résilience de la chaîne d'approvisionnement, un meilleur contrôle qualité et un support à long terme pour les programmes automobiles. »

« À mesure que les systèmes d'assistance par imagerie du conducteur et des occupants se déploient sur une plus large gamme de plateformes de véhicules, les OEM se concentrent de plus en plus sur des solutions pouvant être déployées à grande échelle, avec des volumes qui devraient dépasser 70 millions d'unités d'ici 2031. Le succès sur ce marché ne dépend pas seulement des performances d'imagerie, mais aussi de la réduction du coût du système, de la simplification de l'intégration et de la capacité à favoriser l'adoption au sein de programmes de véhicules à fort volume », () a souligné **Anas Chalak, Market & Technology Analyst, Imaging chez Yole Group.***

Aider les constructeurs automobiles à déployer l'assistance par imagerie du conducteur et des occupants à grande échelle

Le VD56GA est conçu pour aider à réduire le coût global du module caméra. Ses performances d'imagerie permettent l'utilisation d'optiques moins coûteuses, d'un éclairage infrarouge simplifié, d'un filtrage optique moins exigeant et l'absence de traitement d'image externe. Pour les OEM et les fournisseurs de rang 1, cela peut se traduire par une voie plus rentable pour déployer cette technologie sur un plus large éventail de programmes de véhicules.

Le capteur s'appuie sur une nouvelle architecture de pixels rétroéclairés, appelée ST DeepNIR, optimisée pour l'imagerie infrarouge. Avec une fonction de transfert de modulation (FTM) supérieure de 35 % et une efficacité quantique presque 60 % plus élevée que la génération précédente, le VD56GA est actuellement le seul capteur de sa catégorie à atteindre ce niveau combiné de résolution optique et de sensibilité infrarouge, ce qui aide dans des conditions difficiles comme les caméras intégrées sous écran.

En tirant davantage de performances d'une architecture compacte de 1.1 MP, le VD56GA aide les concepteurs automobiles à atteindre la qualité d'image requise pour les fonctions de détection avancées, tout en bénéficiant des avantages d'intégration et de coût d'une architecture de capteur compacte.

Intégration compacte avec traitement d'image embarqué

Conçu pour les modules de caméra automobile modernes, le VD56GA est proposé dans un boîtier CSP compact de 3,7 mm x 3,2 mm, ce qui le rend adapté aux installations à espace restreint et aux conceptions de caméras pour l'habitacle de nouvelle génération.

Le composant intègre également diverses fonctions de traitement d'image embarquées, notamment effet miroir, recadrage, calibration du noir, définition des paramètres d'exposition automatique et fonction de traitement linéaire par morceaux des données de sortie. Ces fonctions suppriment le besoin de ressources externes de traitement d'image, simplifient la conception de la caméra et accélèrent le développement.

La prise en charge des formats de sortie RAW et YUV offre aux OEM et aux fournisseurs de rang 1 une flexibilité adaptée à différentes architectures électroniques et environnements logiciels, facilitant l'adaptation du composant à un large éventail de stratégies de mise en œuvre.

S'appuyer sur le leadership de ST dans l'imagerie automobile

Le VD56GA s'appuie sur la présence établie de ST dans l'imagerie automobile et la détection dans l'habitacle. Plus tôt cette année, ST a annoncé l'expédition de son 10 millionième capteur d'image automobile SafeSense by ST, reflétant une large adoption dans des régions automobiles clés, notamment l'Europe, l'Asie et les États-Unis.

Les clients bénéficient du modèle de fabrication verticalement intégré de ST et de sa chaîne d'approvisionnement sécurisée, avec la fabrication front-end du VD56GA qui a lieu sur le site de Crolles, en France, et l'assemblage en Asie ; cela renforce l'engagement de la Société en matière de résilience industrielle, de qualité des produits et de continuité d'approvisionnement pour les clients automobiles du monde entier.

Disponibilité

Des échantillons sont disponibles dès à présent. Les informations de tarification et les demandes d'échantillons sont disponibles auprès des bureaux commerciaux locaux de ST.

En savoir plus : <https://www.st.com/en/imaging-and-photonics-solutions/vd56ga.html>

*Source : [Status of CMOS Image sensors industry 2026 report](#), Yole Group

À propos de STMicroelectronics

Chez ST, nous sommes 49 000 créateurs et fabricants de technologies microélectroniques. Nous maîtrisons toute la chaîne d'approvisionnement des semiconducteurs avec nos sites de production de pointe. En tant que fabricant intégré de composants, nous collaborons avec plus de 200 000 clients et des milliers de partenaires. Avec eux, nous concevons et créons des produits, des solutions et des écosystèmes qui répondent à leurs défis et opportunités, et à la nécessité de contribuer à un monde plus durable. Nos technologies permettent une mobilité plus intelligente, une gestion plus efficace de l'énergie et de la puissance, ainsi que le déploiement à grande échelle d'objets autonomes connectés au cloud. Nous sommes en bonne voie pour être neutres en carbone pour toutes les émissions directes et indirectes (scopes 1 et 2), le transport des produits, les voyages d'affaires et les émissions liées aux déplacements des employés (notre objectif pour le scope 3), et pour atteindre notre objectif de 100 % d'approvisionnement en électricité renouvelable d'ici la fin 2027.

Pour de plus amples informations, visitez le site www.st.com.

Pour plus d'informations, contacter :

RELATIONS AVEC LES INVESTISSEURS :

Jérôme Ramel

Vice-Président exécutif, Développement Corporate & Communication externe intégrée

Tél : +41 22 929 59 20

jerome.ramel@st.com

RELATIONS PRESSE :

Nelly Dimey

Mobile : 06 75 00 73 39

nelly.dimey@st.com