

MEDIENMITTEILUNG

# Clariant produziert das erste kommerzielle sunliquid<sup>®</sup>-Zellulose-Ethanol in der neuen Anlage in Podari, Rumänien

- Nach Fertigstellung im Oktober 2021 wurde die Anlage einem gründlichen Inbetriebnahmeprozess unterzogen und hat die Produktion erfolgreich aufgenommen
- Die Abnahme der gesamten Produktionsmenge wurde mit dem globalen Energieunternehmen Shell für mehrere Jahre vereinbart
- In der Vorzeiganlage werden pro Jahr ungefähr 250 000 Tonnen Stroh zu 50 000 Tonnen Zellulose-Ethanol verarbeitet
- Der Produktionsbeginn in dieser ersten Zellulose-Ethanol-Anlage bestätigt die kommerzielle Nutzbarkeit von Clariants innovativer sunliquid<sup>®</sup>-Technologie und unterstützt somit die Strategie für das Lizenzgeschäft

**MUTTENZ, 14. JUNI 2022**

Clariant, ein fokussiertes, nachhaltiges und innovatives Spezialchemieunternehmen, hat heute bekanntgegeben, dass sie das erste kommerzielle Zellulose-Ethanol in ihrer sunliquid<sup>®</sup>-Anlage in Podari, Rumänien<sup>1</sup>, produziert hat. Die Abnahme der gesamten Produktionsmenge wurde bereits im Rahmen eines Mehrjahresvertrags mit Shell, einem führenden globalen Energieunternehmen, vereinbart. In den letzten sechs Monaten wurde die Anlage einem gründlichen Inbetriebnahmeprozess unterzogen, der einen erfolgreichen Produktionsstart ermöglichte. Aus 250 000 Tonnen lokal bezogenen Agrarreststoffen werden etwa 50 000 Tonnen Biokraftstoffe der zweiten Generation gewonnen werden. Das in dieser Anlage produzierte Zellulose-Ethanol kann als 'Drop-in'-Lösung bei der Treibstoffmischung eingesetzt werden, bietet aber ebenfalls weitere nachgelagerte Anwendungsmöglichkeiten für nachhaltigen Flugzeugtreibstoff und biobasierte Chemikalien.

»Das Klima zu schützen, ist zentraler Bestandteil unseres Purpose 'Greater chemistry – between people and planet'«, sagte Conrad Keijzer, Chief Executive Officer von Clariant. »Biokraftstoffe und Biochemikalien aus Agrarabfällen spielen eine entscheidende Rolle, da sie Treibhausgasemissionen reduzieren. Um sie breiter einsetzen zu können, müssen die kommerzielle Produktion und die Verfügbarkeit schnell erhöht werden. Aus diesem Grund ist der erfolgreiche Start unserer sunliquid<sup>®</sup>-Anlage in Podari von so immenser Bedeutung.«

Clariants Antrieb zur Entwicklung innovativer Lösungen liegt im Aufbau einer nachhaltigen Zukunft. Christian Librera, Head of Business Line Biofuels & Derivatives, fügte hinzu: »Der durch die sunliquid<sup>®</sup>-Technologie produzierte fortschrittliche Biokraftstoff fördert die Dekarbonisierung

des Transportsektors, da er im Vergleich zu fossilen Kraftstoffen bis zu 120 % CO<sub>2</sub>-Einsparungen ermöglicht. Besonders erfreulich ist, dass es uns gelungen ist, trotz der globalen Pandemie die Produktion in unserer Vorzeigeanlage für sunliquid<sup>®</sup>-Zellulose-Ethanol planmässig aufzunehmen. Dies zeigt, dass Clariants Technologie kommerziell anwendbar ist und bringt unsere Strategie für das Lizenzgeschäft voran. Ich möchte mich bei allen beteiligten Kolleginnen und Kollegen sowie Partnern aufrichtig bedanken.«

Im Rahmen des Vorhabens, bis 2050 ein Energieunternehmen mit Netto-Null-Emissionen zu werden, strebt Shell an, ein wesentlicher, profitabler Lieferant für nachhaltige fortschrittliche kohlenstoffarme Kraftstoffe zu werden.

»Kohlenstoffarme Kraftstoffe sind essenziell, um unseren Kunden dabei zu helfen, ihr Geschäft zu dekarbonisieren«, sagte Geoff Mansfield, General Manager für Low-Carbon Fuels bei Shell Trading and Supply.

Die Anlage in Podari, Rumänien, wurde auf einem zehn Hektar grossen Areal errichtet und hat etwa 100 Beschäftigte. Es wurden Verträge mit über 300 lokalen Bauern geschlossen, um die Versorgung mit den notwendigen Rohstoffen sicherzustellen.

**Mehr über unsere sunliquid<sup>®</sup>-Technologie finden Sie [hier](#).**



Clariants Vorzeiganlage zur sunliquid®-Zellulose-Ethanol-Produktion in Podari, Rumänien (Foto: Clariant)



Clariants Vorzeiganlage zur sunliquid®-Zellulose-Ethanol-Produktion in Podari, Rumänien (Foto: Clariant)

<sup>1</sup>Das Projekt wird durch Mittel des Siebten Rahmenprogramms der Europäischen Union für Forschung, technische Entwicklung und Demonstration, Förderungsvereinbarung Nr. 322386 ([SUNLIQUID](#)), und des Bio-Based Industries Joint Undertaking gemäss Forschungs- und Innovationsprogramm Horizon 2020 der Europäischen Union, Förderungsvereinbarung Nummer 709606 ([LIGNOFLAG](#)), unterstützt.

## CORPORATE MEDIA RELATIONS

**Jochen Dubiel**  
Telefon +41 61 469 63 63  
jochen.dubiel@clariant.com

**Anne Maier**  
Telefon +41 61 469 63 63  
anne.maier@clariant.com

**Ellese Caruana**  
Telefon +41 61 469 63 63  
ellese.caruana@clariant.com

## INVESTOR RELATIONS

**Andreas Schwarzwälder**  
Telefon +41 61 469 63 73  
andreas.schwarzwaelder@clariant.com

**Maria Ivek**  
Telefon +41 61 469 63 73  
maria.ivek@clariant.com

**Alexander Kamb**  
Telefon +41 61 469 63 73  
alexander.kamb@clariant.com

sunliquid® IST EINE IN ZAHLREICHEN LÄNDERN REGISTRIERTE HANDELSMARKE VON CLARIANT.

Folgen Sie uns auf [Twitter](#), [Facebook](#), [LinkedIn](#), [Instagram](#).

Diese Medienmitteilung enthält bestimmte Angaben, die weder berichtete Finanzergebnisse noch andere historische Daten darstellen. Dieses Dokument enthält zudem zukunftsgerichtete Aussagen. Da diese zukunftsgerichteten Aussagen Risiken und Unsicherheiten bergen, können tatsächlich erzielte zukünftige Ergebnisse von den in den vorliegenden Aussagen indirekt oder direkt beschriebenen Ergebnissen erheblich abweichen. Viele dieser Risiko- und Unsicherheitsfaktoren haben mit Faktoren zu tun, die ausserhalb Clariants unmittelbarer Kontrolle liegen und nicht präzise eingeschätzt werden können. Dazu zählen z. B. künftige Marktentwicklungen, Währungsschwankungen, das Verhalten anderer Marktteilnehmer, Aktivitäten staatlicher Regulierungsbehörden und andere Risikofaktoren wie: Der Zeitpunkt des Markteintritts und der Einfluss neuer Produktangebote; Preisstrategien von Wettbewerbern; die Möglichkeit, dass das Unternehmen von seinen Lieferanten auch weiterhin adäquate Produkte zu akzeptablen Konditionen beziehen oder überhaupt beziehen kann; und dass es seinen Liquiditätsbedarf fortlaufend in ausreichender Weise finanzieren kann; Veränderungen der politischen, gesellschaftlichen und aufsichtsbehördlichen Rahmenbedingungen, die für das Unternehmen relevant sind oder Veränderungen wirtschaftlicher oder technologischer Trends oder Rahmenbedingungen, darunter Währungsschwankungen, Inflation und Verbrauchervertrauen auf weltweiter, regionaler oder nationaler Ebene. Lesende werden ausdrücklich davor gewarnt, sich in unangemessener Weise auf diese vorausschauenden Aussagen zu stützen, da diese nur zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung Gültigkeit haben. Clariant ist nicht verpflichtet, die betreffenden zukunftsgerichteten Aussagen nachträglich zu aktualisieren, wenn sich nach der Veröffentlichung neue Entwicklungen oder Umstände ergeben.

[www.clariant.com](http://www.clariant.com)

Clariant ist ein fokussiertes, nachhaltiges und innovatives Spezialchemieunternehmen mit Sitz in Muttenz bei Basel, Schweiz. Am 31. Dezember 2021 beschäftigte das Unternehmen insgesamt 13 374 Mitarbeitende. Im Geschäftsjahr 2021 erzielte Clariant mit ihren fortgeführten Geschäftsaktivitäten einen Umsatz von 4,372 Milliarden CHF. Das Unternehmen berichtet in drei Geschäftsbereichen: Care Chemicals, Catalysis und Natural Resources. Die Unternehmensstrategie von Clariant wird von dem übergreifenden Purpose ›Greater Chemistry – between People and Planet‹ geleitet und spiegelt die Bedeutung der Verknüpfung von Kundenorientierung, Innovation, Nachhaltigkeit und Mitarbeitenden wider.

[www.sunliquid.com](http://www.sunliquid.com)  
<http://www.clariant.com/romania>

sunliquid® ist ein innovatives biotechnologisches Verfahren zur Produktion von Zellulose-Ethanol aus Agrarreststoffen, wie etwa Getreidestroh, Maisstroh oder Zuckerrohr-Bagasse. In dem komplett integrierten Prozess bauen hochgradig optimierte, rohstoffspezifische Biokatalysatoren Zellulose und Hemizellulose unter stabilen Prozessbedingungen in hohen Ausbeuten zu fermentierbaren Zuckern ab. Die prozessintegrierte Produktion der Biokatalysatoren bietet Flexibilität und reduziert die Produktionskosten. Im nächsten Schritt wandelt ein optimierter Fermentationsorganismus gleichzeitig C5- und C6-Zucker in Ethanol um. Dies geschieht mit kurzen Reaktionszeiten und hoher Ausbeute. Ein hochgradig optimierter Reinigungsprozess ist entscheidend dafür, dass die gesamte für den Prozess benötigte Energie aus den Nebenprodukten des Prozesses wie beispielsweise unlösliches Lignin gewonnen werden kann. Seit Juli 2012 betreibt Clariant eine vorkommerzielle Anlage in Straubing, Deutschland, die bis zu 1 000 Tonnen Zellulose-Ethanol pro Jahr produziert und damit die technische und wirtschaftliche Machbarkeit der Technologie bestätigt. Im September 2018 fand der Spatenstich für Clariants erste kommerzielle Produktionsanlage im rumänischen Podari statt, die nun fertiggestellt ist. Clariant lizenziert ihre sunliquid®-Technologieplattform weltweit. Bislang wurden Lizenzvereinbarungen mit namhaften Branchenakteuren in der Slowakei, in Polen, Bulgarien und China unterzeichnet.