

Una seconda vita per i componenti usati: la nuova storia della serie A Sustainable Year

Scopri cosa fa CNH Industrial per ridurre gli sprechi e donare nuova vita ai componenti usati: bit.ly/CNH_Remanufacturing

Basildon, 6 luglio 2023

Vuoi sapere quali vantaggi hanno i componenti rigenerati rispetto a quelli nuovi? La nostra ultima storia della serie A *Sustainable Year* esplora il mondo di CNH Industrial Reman.

Il processo di rigenerazione di componenti usati riduce notevolmente l'impatto ambientale delle nostre attività, prolunga la vita dei nostri prodotti e richiede tempi più brevi rispetto a quelli di fabbricazione di un componente nuovo. Produrre un componente rigenerato, anziché uno nuovo equivalente, richiede l'80 per cento in meno di energia: per un cliente, quindi, scegliere un componente rigenerato significa ridurre i gas serra, beneficiare di tempi di consegna più rapidi e risparmiare denaro. Bruce Krueger, General Manager di CNH Industrial Reman North America, ci spiega in questo articolo i punti di forza del processo di rigenerazione di componenti usati in CNH Industrial.

L'articolo è accompagnato da un'intervista all'esperto di fama internazionale [Nabil Nasr](#), Direttore del Golisano Institute for Sustainability e CEO del REMADE Institute, che illustra i vantaggi dei processi di rigenerazione e spiega i cambiamenti da attuare per dare impulso all'innovazione.

In CNH Industrial, l'attenzione per la sostenibilità è una priorità strategica. Il processo di rigenerazione comporta notevoli vantaggi dal punto di vista economico e supporta al contempo i nostri obiettivi di lotta contro i cambiamenti climatici.

Leggi l'intero articolo e l'intervista qui: bit.ly/CNH_Remanufacturing

CNH Industrial (NYSE: CNHI / MI: CNHI) è una Società leader globale nel settore dei macchinari e dei servizi. Guidata dal suo purpose *Breaking New Ground*, incentrato su *Innovation, Sustainability e Productivity*, l'Azienda fornisce la direzione strategica, le capacità di R&S e gli investimenti che rendono possibile il successo dei suoi brand globali e regionali. A livello globale **Case IH** e **New Holland Agriculture** forniscono applicazioni agricole a 360°, dai macchinari alle attrezzature insieme alle tecnologie digitali che le migliorano; **CASE** e **New Holland Construction Equipment**, offrono una linea completa di prodotti per le costruzioni che aumentano la produttività del settore. I brand della Società che concentrano le attività a livello regionale includono: **STEYR**, per trattori agricoli; **Raven**, leader nell'agricoltura digitale, nella tecnologia di precisione e nello sviluppo di sistemi autonomi; **Flexi-Coil**, specializzata in sistemi di lavorazione del terreno e semina; **Miller**, produttore di apparecchiature per applicazioni;

Kongsilde, per la fornitura di attrezzature per la lavorazione del terreno, la semina, la gestione del fieno e del foraggio; ed **Eurocomach**, produttore di un'ampia gamma di mini e midi escavatori per il settore delle costruzioni, comprese le soluzioni elettriche.

Forte di oltre due secoli di storia, CNH Industrial è da sempre all'avanguardia nei settori in cui opera e continua a promuovere l'innovazione con passione ed entusiasmo, favorendo l'efficienza e il successo dei clienti. In quanto azienda autenticamente globale, gli oltre 40.000 dipendenti di CNH Industrial lavorano tutti insieme per creare un ambiente di lavoro all'insegna della diversità e dell'inclusione, con l'obiettivo comune di aiutare i clienti a coltivare e a costruire un mondo migliore.

Per maggiori informazioni e per consultare gli ultimi report finanziari e sulla sostenibilità, visita: cnhindustrial.com

Per le ultime notizie da CNH Industrial e dai suoi brand, vai sul sito: media.cnhindustrial.com

Contatti stampa:

Marilù Brancato

Tel: +39 345 397 2860

Email: mediarelations@cnhind.com

Mariangela Vicenti

Tel: +39 334 39 29 738